

α-S300iA Mechanická specifikace



Uzavírací jednotka								
Uzavírací mechanismus: kloubový mechanismus	●							
Uzavírací síla [kN ton]	3000 300 (3500 350)							
Maximální a minimální výška formy - dvojitá deska [mm]	650-300 (750-300)							
Maximální a minimální výška formy - jedna deska [mm]	-							
Otevírací zdvih [mm]	600							
Průměr vodicího kroužku [mm]	Ø 160							
Vzdálenost vodicích tyčí, H×V [mm]	810 x 710							
Velikost desky, H×V [mm]	1130 x 1030							
Minimální velikost formy, H×V [mm] *1	470 x 420							
Zdvih vyhazovače [mm]	200							
Maximální síla vyhazovače [kN tonf]	80 8.0							
Vstříkovací jednotka								
Průměr šneku [mm]	40	44	48	52	56	64	68	72 *7
Zdvih vstříkování [mm]	150	176	176	208	260	260	260	260
Max. objem vstříkování [cm ³]	180	268	318	442	640	836	944	1059
Přítlačná síla trysky [kN tonf]	30 3.0							
Max. rychlost vstříkování mm/s *3								
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *4	-	-	-	-	-	-	-	-
Max. vstříkovací tlak [MPa] *2	280	280	270	240	225	175	155	135
Max. dotlak [MPa] *2	280	260	240	220	195	150	130	120
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	302	365	434	510	591	772	872	977
Max. rychlost otáčení šneku [min ⁻¹]	400							
Hmotnost stroje dvojitá deska jednotlivá deska [t] *5	≈ 14.2							
Max. rychlost vstříkování mm/s *4								
Max. vstříkovací tlak (režim vysokotlakého plnění) [MPa] *2 *3	-	-	-	-	-	-	-	-
Max. vstříkovací tlak [MPa] *3	280	260	230	200	172	-	-	-
Max. dotlak [MPa] *3	280	260	230	200	172	-	-	-
Max. hodnota vstříkování [cm ³ /s] *3	339	411	489	573	665	-	-	-
Max. rychlost otáčení šroubu [min ⁻¹]	400				300			
Hmotnost stroje dvojitá deska jednotlivá deska [t] *5	≈ 13.7							
Šnek a vstříkovací válec								
Počet topných těles [Válec]	3				4			
Počet topných těles [tryska]	1							
Celkový výkon topného tělesa [kW]	16.1	17.5	20.5	21.2	23.9	27.2	27.8	27.2
	14.9	15.9	17.9	20.2	23.5	-	-	-

● standardně - není k dispozici () s volitelnou hardwarovou (a)nebo softwarovou opcí

*1) Menší forma než tato velikost může omezit uzavírací sílu.

*2) Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak neznamená tavicí tlak, ale výstup vstříkovací jednotky.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak jsou maximální nastavitelné hodnoty.

- Maximální vstříkovací tlak a maximální dotlak mohou být omezeny v závislosti na podmínkách lisování.

*3) Maximální hodnota vstříkování a maximální vstříkovací rychlost jsou teoretické hodnoty.

- Nelze zaručit maximální hodnotu vstříkování a maximální rychlost vstříkování, pokud je vstříkovací tlak na maximu.

*4) Nastavení maximálního vstříkovacího tlaku ve volitelném režimu vysokotlakého plnění.

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění je omezeno nastavení doby vstříkování a doby přítlaku. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

- Při zvolení volitelného režimu vysokotlakého plnění jsou nutné vysokotlaký odolný válec a tryska. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení.)

*5) Stroj bez volitelné možnosti.

*6) Převod tlaku je 1 MPa = 10 kgf/cm².

*7) Podmínky lisování mohou být omezeny používaným materiálem. (Podrobnosti sdělí obchodní oddělení)

